



Lehrveranstaltungen - Nr.	80 506			
Bezeichnung	Fertigungstechnik			
Kreditpunkte	3	SWS	2	
Dozent(in)	Prof. Dr. E. Kalhöfer			
Lehrform/Medieneinsatz	Vorlesung mit Labor, Skript			
Voraussetzungen	Mathematik, Werkstoffkunde, Techn. Mechanik, Festigkeitslehre			
Lernziele / Kompetenzen	Kennen der wichtigsten Fertigungsverfahren aus den Fertigungshauptgruppen Urformen, Umformen und Trennen mit benötigten Werkzeugen und Anwendungsmöglichkeiten. Der Studierende kennt die Einsatzgrenzen und Vor- und Nachteile der Verfahren und kann damit geeignete Verfahren für ein konkretes Bauteil auswählen.			
	Kompetenzbereich	Schwerpunkt	Teilschwerpunkt	In geringen Anteilen
	Fachkompetenz	X		
	Methodenkompetenz			X
	Sozialkompetenz			
Inhalt	Urformen Trennen	Umformen		
Bemerkungen / Sonstiges				
Sprache	Deutsch			
Literatur	Fritz, A.H.: Fertigungstechnik Springer V. E. Pauksch u.a.: Zerspantechnik, Vieweg+Teubner-Verlag			
Prüfung	Art	Klausur, benotet	Dauer:	60 min
	Zulassungsvoraussetzung	keine		
	Zugelassene Hilfsmittel	Formelsammlung, Taschenrechner		
Workload	Kontaktstunden			26 Stunden
	Selbststudium			60 Stunden
	Durchschnittlicher Arbeitsaufwand insgesamt			86 Stunden